镇江专业Dc53模具钢材料成份

生成日期: 2025-10-28

DC53模具钢在工业和普通用刀上都是可以的,这要从DC53模具钢成分可以来分析。碳 C □1.00硅 Si□0.91锰 Mn□0.32铬 Cr□8.00钼 Mo□2.00钒 V□0.28磷 p□0.007□在热处理适当的情况下强度、韧性都很优良,高温回火硬度可达到62~63HRC□DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出,用DC53制造的工具很少出现裂纹和开裂,从而提高了使用寿命。线切割加工后的残余应力,经高温回火减少了残余应力。因此,大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。在冷加工用工具钢中□DC53的韧性比较高。镇工专业Dc53模具钢材料成份

DC53经1040℃ 淬火和520~530℃高温回火后,硬度HRC可达62~63,韧性为Crl2MoV的两倍,是目前常用的冷作模具钢中较高的,且切削性、磨削性较好,电加工变质层残余应力小,残余奥氏体极少,碳化物细小并分布均匀。 因模具受力情况较复杂,有些模具工作零件需具备一些特殊的力学性能,若按标准的热处理工艺往往无法达到理想的工作性能要求,需通过热处理对硬度、韧性和耐磨性等基本特性作适当调整,以达到模具较佳工作状态.淬火温度和回火温度则是热处理的主要工艺参数。镇江专业Dc53模具钢材料成份DC53总体回火稳定性较好,在一定回火温度范围内,硬度和冲击值变化不大。

dc53是对skd11进行改良的新型冷作模具钢,其技术规范载于日本工业标准□jis□□它克服了skd11高温回火硬度和韧性不足的弱点,将在通用及精密模具领域取代skd11□ dc53热处理硬度高於skd11□高温(520-530℃)回火后可达62-63hrc高硬度,在强度和耐磨性方面dc53超过skd11□ 韧性是skd11的2倍□dc53的韧性在冷作模具钢中较为突出,用dc53制造的工具很少出现裂纹和开裂,提高了使用寿命。 线切割加工后的残余应力较小经高温回火减少了残余应力,线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。 切削性和研磨性超过skd11□dc53的切削性和研磨性优于skd11□使用dc53可增加工具模具寿命和减少加工工序。

dc53是什么材质[]dc53是一种冷作模具钢,其实dc53的热处理硬度和韧性都要比skd11要高,而且ds53的巨大碳化物大小改善成skd11的三分之一以下了[] dc53在预热或者后热后的温度比skd11要低,因此在修补焊接的时候也很方便,它还可用来制作一些精密的冲压模 或者高速冲裁冲头和不锈钢板冲头,因此我们说它的应用也是相当普遍的[]dc53被切削性,也被研磨性皆比SKD11优良,所以我们说它加工工具寿命较长,而且加工工时数较省,这个也是为什么在很多的地方都会选择dc53的主要原因吧[]DC53模具钢,国产模具钢的质量水平要赶上国外先进水平。

Dc53 热处理: 淬火温度940~960℃,回火温度180~220℃,硬度60□62HRC□DC53是对SKD11进行改良的新型冷作模具钢,其技术规范载于日本工业标准□JIS□G4404□它克服了SKD11高温回火硬度和韧性不足的弱点,将在通用及精密模具领域取代SKD11□热处理□ DC3工件经氮化处理后表面获得致密的硬化层组织,使工件的耐磨性与抗蚀性明显提高。525 ℃气体氮化处理后表层硬度约 1250HV □ 570 ℃软氮化处理表层硬度约 950HV □dc53是对skd11进行改良的新型冷作模具钢□DC53被切削性,被研磨性皆比SKD11优良,所以加工工具寿命较长,加工工时数较省。镇江专业Dc53模具钢材料成份

DC53冷作模具钢不同工况下不同模具对模具材料性能的要求不同。镇江专业Dc53模具钢材料成份

近一段时期,中美贸易摩擦持续影响对外贸易发展,机械行业销售企业通过多种渠道加强深化与传统贸易 伙伴的合作,并积极拓展新贸易伙伴、谋求新发展。创新、协调、绿色、开放、共享的五大发展理念,不仅对 机械制造业也提出了明确要求,研发生产科技含量高、附加值高、智能化程度高而碳量排放少

的H13□NAK80□DC53□CR12MOV装备;同时还要调整产业结构,转变发展方式实现转型升级。随着有限责 任公司(自然)产业转型升级的持续推进,近几年中国人口老龄化的日益严峻,劳动力短缺,人力成本明显上 升,智能化已成为大势所趋,工程机械也不例外。实施转换的独一途径是依靠科技创新驱动发展。生产、加工、 销售:金属制品、自动设备及配件、电子元器件、机械设备及配件、模具及配件;销售:金属材料、铝材、铜 材、建筑材料、五金、办公用品、劳保用品。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动) 是我国生产、加工、销售:金属制品、自动设备及配件、电子元器件、机械设备及配件、模具及配件;销售: 金属材料、铝材、铜材、建筑材料、五金、办公用品、劳保用品。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后 方可开展经营活动)工业的装备技术基础,围绕生产、加工、销售:金属制品、自动设备及配件、电子元器件、 机械设备及配件、模具及配件;销售:金属材料、铝材、铜材、建筑材料、五金、办公用品、劳保用品。(依 法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)工业结构调整的需要,发展**生产、加工、销售: 金属制品、自动设备及配件、电子元器件、机械设备及配件、模具及配件;销售:金属材料、铝材、铜材、建 筑材料、五金、办公用品、劳保用品。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)装备技 术,提高国产生产、加工、销售:金属制品、自动设备及配件、电子元器件、机械设备及配件、模具及配件; 销售: 金属材料、铝材、铜材、建筑材料、五金、办公用品、劳保用品。(依法须经批准的项目,经相关部门 批准后方可开展经营活动)装备制造水平,是我国生产、加工、销售:金属制品、自动设备及配件、电子元器 件、机械设备及配件、模具及配件:销售:金属材料、铝材、铜材、建筑材料、五金、办公用品、劳保用品。 (依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动) 产业由大转强的重要基础和关键。镇江专 业Dc53模具钢材料成份

苏州海之特特钢有限公司致力于机械及行业设备,是一家生产型公司。公司业务涵盖H13□NAK80□DC53□CR 12MOV等,价格合理,品质有保证。公司从事机械及行业设备多年,有着创新的设计、强大的技术,还有一批专业化的队伍,确保为客户提供良好的产品及服务。苏州海之特特钢秉承"客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实"的经营理念,全力打造公司的重点竞争力。